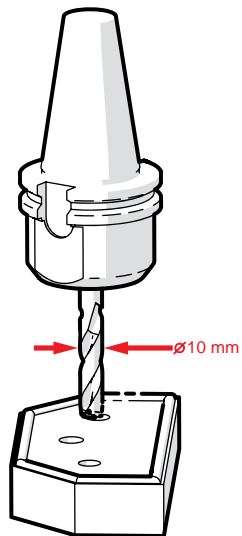
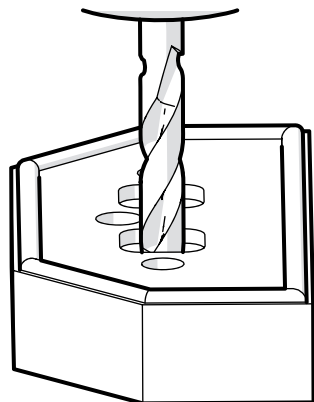


1



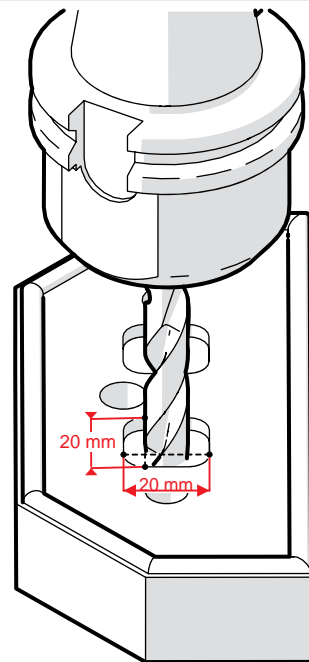
Utilizzare una fresa $\varnothing 10$ per eseguire le tasche di alloggiamento delle piastine

2



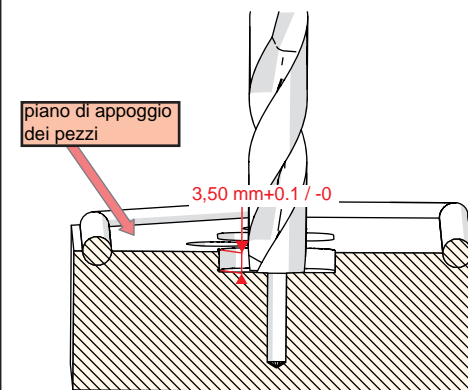
Eseguire il massimo numero di tasche quadre in funzione della dimensione del piano di ancoraggio

3



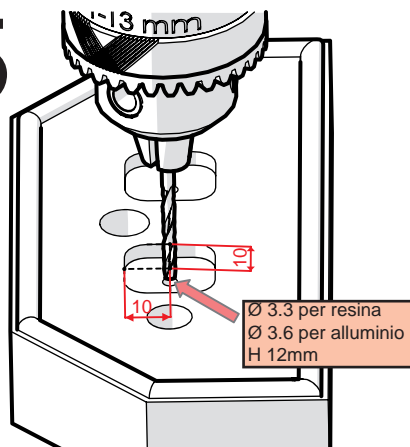
Ogni tasca dovrà essere delle dimensioni non inferiore a 20x20 mm

4



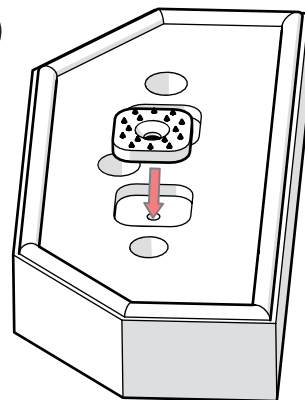
le tasche dovranno essere della profondità di 3,5mm rispetto al normale piano di staffaggio dei pezzi

5



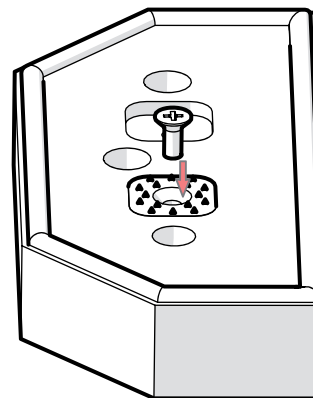
eseguire un foro del diametro come riportato in tabella, al centro della tasca precedentemente ricavata

6



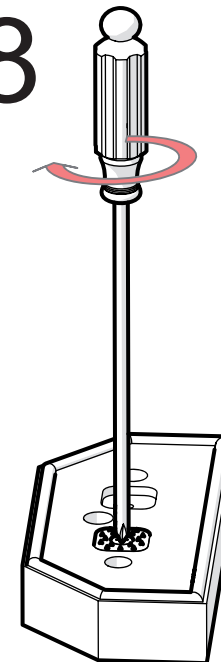
Alloggiare la piastrina nella tasca

7



Inserire le viti fornite in dotazione

8



Utilizzando un cavviavite a stella avvitare saldamente